



دستورالعمل بهره برداری سختی گیر

- 1- ابتدا همه ی شیر ها را بسته و شیر هواگیری دستگاه را باز کنید
- 2- به محض خروج آب از لوله هواگیری ، شیر هواگیری را ببندید. توجه کنید که در صورت باز ماندن شیر هواگیری امکان فرار رزین وجود خواهد داشت.
- 3- دسته شیر سولو (solo valve) را در وضعیت (Run) یا Service قرار دهید، در این حالت آب پس از عبور از بستر رزین سختی گیری شده و آماده استفاده خواهد بود.
- 4- در سیکل های بهره برداری مشخص نسبت به احیای رزین اقدام نمایید.
- 5- بمنظور احیا دسته شیر سولو را در وضعیت (REGEN) قرار دهید.
- 6- شیر واقع در مسیر مکش آب نمک را باز کنید محلول آب و نمک وارد سیستم شود. اگر درپوش برنجی روی نازل نمک را که به همین منظور در پشت شیر سولو و در کنار لوله تخلیه تعبیه شده است، باز کنید، به کمک پیچ گوهی مناسبی می توانید میزان مکش را تنظیم نمائید.
- 7- پس از گذشت مدت لازم و اطمینان از مکش تمامی نمک که بصورت محلول در مخزن موجود بود 20 دقیقه صبر کنید و سپس شستشوی رزین با آب را انجام دهید.
- 8- در این حالت شیر مسیر مخزن نمک را بسته و سولو ولو را در حالت شستشوی سریع (RINSE) قرار دهید.
- 9- حدود 20 دقیقه صبر کنید تا کل رزین موجود در داخل مخزن دستگاه شسته شده و محلول آب و نمک از آن تخلیه گردد.

اکنون دستگاه آماده بهره برداری است.

ملاحظات عمومی



در حین بهره برداری از دستگاه سختی گیر، اطمینان حاصل کنید که فشار نسبی داخل مخزن حداقل 1/7 بار باشد. اگر فشار داخل مخزن کمتر از 1/7 بار باشد، در آب بندی شیر سولو و مکش آب نمک اختلال ایجاد خواهد شد. همچنین در فشارهای بالاتر از 4/5 بار ممکن است قطعات شیر سولو صدمه ببینند. سختی آب تصفیه شده خروجی از سختی گیر ها همواره باید با کیت سختی سنج کنترل شده و مورد آزمایش قرار گیرد. به محض اینکه سختی آب از حد مجاز بیشتر شود، بلافاصله باید نسبت به عمل احیای رزین اقدام نمود:

در صورت امکان نسبت به تهیه محلول نمک با آب نرم اقدام شود. مقدار نمک مورد نیاز برای تهیه محلول، باید یک چهارم مقدار رزین موجود در دستگاه بر حسب کیلو گرین باشد. بعنوان مثال در سختی گیر یک میلیون گرین (هزار کیلو گرین)، میزان نمک مورد نیاز برای هر بار احیا حدود 250 کیلوگرم خواهد بود.