



**Prodotti chimici
per impianti
a membrane**

***Chemicals
for membrane
systems***

ANTIPRECIPITANTI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

Antiscalants for reverse osmosis plants

INTRODUZIONE

Everblue propone una gamma completa di prodotti chimici per impianti a membrane combinata a un range di servizi specializzati

Everblue propone:

- Prodotti chimici per impianti a membrane - linea Everblue
- Programma di calcolo EB 2003
- Servizio di supporto tecnico
- Analisi membrane
- Analisi acque
- Test di lavaggio membrane
- Lavaggio membrane presso il nostro laboratorio
- Lavaggio membrane in loco

Prodotti chimici per impianti a membrane Everblue

- Antiprecipitanti - Everblue
- Prodotti di lavaggio - EB-Cleaner e EB-Biocide
- Conservanti - EB-Conserve
- Remineralizzanti - EB-Mineral
- Flocculanti - EB-Floc

Programma di calcolo EB 2003

Everblue ha realizzato il programma EB 2003 per il calcolo del dosaggio dei propri prodotti antiprecipitanti in funzione delle analisi delle acque e delle caratteristiche degli impianti ad osmosi inversa. Il programma EB 2003 è anche particolarmente utile per valutare la possibile ottimizzazione dei sistemi r.o.

ANTIPRECIPITANTI

Gli antiprecipitanti Everblue sono stati attentamente studiati e testati per garantire eccezionali vantaggi:

- basso dosaggio
- riducono la frequenza di pulizia delle membrane
- possono lavorare fino a LSI 2,6 permettendo quindi di operare ad elevati recuperi senza l'utilizzo di acido
- efficaci sequestranti del ferro
- efficaci sequestranti della silice
- compatibili con tutti i tipi di membrane TFC
- prodotti non pericolosi e non tossici - facili da utilizzare

La linea di antiprecipitanti Everblue comprende:

INTRODUCTION

Everblue offers a complete range of chemicals and specialised services for reverse osmosis plants

Everblue offer:

- Chemicals for reverse osmosis plants - Everblue line
- EB 2003 software
- Technical support
- Membrane autopsy
- Water analysis
- Membranes cleaning test
- Membrane cleaning in Everblue laboratory
- Membrane cleaning in site

Chemicals for reverse osmosis plants

- Antiscalant - Everblue
- Cleaners - EB-Cleaner and EB-Biocide
- Preservatives - EB-Conserve
- Remineralize products - EB-Mineral
- Flocculants - EB-Floc

EB 2003 software

Everblue has realised a software EB 2003 to calculate the dose rate of the antiscalants depending on water analysis and the reverse osmosis charatarestic. EB 2003 is perfect to optimise the reverse osmosis plants performances.

ANTISCALANTS

The Everblue antiscalants are studied and tested to offer the following unique advantages:

- low dose rate
- less cleaning procedures
- maximum LSI 2,6 permit to operate at high recovery without acid dose
- high efficiency against iron scaling
- high efficiency against silica scaling
- compatible with all TFC membranes
- not hazardous - easy to use

The Everblue line includes:

Prodotto Product	Dosaggio Dose rate	Tipo acqua Water type	Applicazione Application
EVERBLUE 100	2-4 ppm	Salmastra - Acqua mare Brackish - Sea water	Potabile - Industriale Drinking water - Industrial
EVERBLUE 100 RPI	1-8 ppm	Salmastra - Acqua mare Brackish - Sea water	Potabile - Industriale Drinking water - Industrial
EVERBLUE 200	2-10 ppm	Salmastra - Acqua mare Brackish - Sea water	Industriale Industrial
EVERBLUE 300	7-35 ppm	Salmastra - Acqua mare Brackish - Sea water	Industriale - Piccoli impianti RO Industrial - Small RO plants
EVERBLUE 500	2-5 ppm	Salmastra - Silice elevata Brackish - High silica level	Industriale Industrial

ANTIPRECIPITANTI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

Antiscalants for reverse osmosis plants

EVERBLUE 100

APPLICAZIONE

Protezione degli impianti ad osmosi inversa contro le incrostazioni e i depositi di ferro.

VANTAGGI

EVERBLUE 100 è stato sviluppato specificatamente come antiprecipitante per impianti ad osmosi inversa e nanofiltrazione.

- E' approvato per l'utilizzo in acque potabili
- Ha un notevole impatto nel livello di carboni organici assimilabili (AOC)
- Efficace contro tutte le comuni precipitazioni inclusi solfati di calcio, bario e stronzio e fluoruro di calcio
- Inibisce la precipitazione del ferro
- Compatibile con tutti i tipi di membrane
- Sostituisce l'aggiunta di acido
- Permette all'impianto di operare al recupero più alto possibile
- Garantisce un vantaggio economico

IMPIEGO

Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballo) o diluito.

Dosaggio: in funzione della concentrazione dei sali, del ferro e della silice indicativamente potrà variare da 2 a 4 ppm di acqua di alimento.

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. La durata del prodotto chiuso e conservato in luogo protetto da luce e freddo è 2 anni.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Reverse osmosis equipment protection against scales and iron deposits.

ADVANTAGES

Everblue 100 has been developed specifically as an antiscalant for use with Reverse Osmosis and Nano-Filtration membranes

- Has been approved for use in drinking water applications
- Has negligible impact on levels of assimilable organic carbon (AOC)
- Has been proven effective against all common scales, including calcium, barium and strontium sulphate and calcium fluoride
- Inhibits iron fouling
- Compatible with all membrane types
- Can replace acid addition
- Will permit systems to operate at the highest possible recovery rates
- Is cost effective

USE

Instructions: injection of the pure product, directly from its packing, or diluted, by a dosing pump.

Dosage: according to scaling salts, iron and silica concentration, indicatively the dosage is between 2 and 4 ppm in feed water.

USE REGULATIONS

Handling: see safety data sheet. Adopt the main cautions concerning chemical products handling.

Preservation: keep inside the original packing, in a fresh room, away from excessive cold and heat. The shelf life of Everblue 100 has been assessed at 2 years.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - Formulation	Fosfonati speciali - Special phosphonates
Aspetto - Aspect	Liquido giallo paglia - Straw coloured liquid
pH sol. 1%	9,8 - 10,2
Densità a 20°C - Density at 20° C	1,32 - 1,34 g/cm ³
Temperatura di congelamento - Freezing temperature	< -5° C
Solubilità in acqua - Water solubility	Completa - Complete
Imballo - Packaging	25 kg - 250 kg (1200 kg su richiesta - upon request)
Classe ADR / RID / IMDG / IATA ADR / RID / IMDG / IATA class	Non pericoloso per trasporto - Non hazardous for transport

Codice Code	Descrizione Description	Imballo packaging kg	
EB100025	EVERBLUE 100	25	
EB100250	EVERBLUE 100	250	



Approvazione KIWA per utilizzo in acque potabili

KIWA approved, to be used in drinking water application



ANTIPRECIPITANTI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA *Antiscalants for reverse osmosis plants*

EVERBLUE 100 RPI

APPLICAZIONE

Protezione degli impianti ad osmosi inversa contro le incrostazioni e i depositi di ferro.

VANTAGGI

EVERBLUE 100 RPI è stato sviluppato specificatamente come antiprecipitante per impianti ad osmosi inversa e nanofiltrazione.

- E' approvato per l'utilizzo in acque potabili
- Ha un notevole impatto nel livello di carboni organici assimilabili (AOC)
- Efficace contro tutte le comuni precipitazioni inclusi solfati di calcio, bario e stronzio e fluoruro di calcio
- Inibisce la precipitazione del ferro
- Compatibile con tutti i tipi di membrane
- Sostituisce l'aggiunta di acido
- Permette all'impianto di operare al recupero più alto possibile
- Garantisce un vantaggio economico

IMPIEGO

Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballo) o diluito.

Dosaggio: in funzione della concentrazione dei sali, del ferro e della silice indicativamente potrà variare da 1 a 8 ppm di acqua di alimento.

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. La durata del prodotto chiuso e conservato in luogo protetto da luce e freddo è 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Reverse osmosis equipment protection against scales and iron deposits.

ADVANTAGES

Everblue 100 RPI has been developed specifically as an antiscalant for use with Reverse Osmosis and Nano-Filtration membranes

- Has been approved for use in drinking water applications
- Has negligible impact on levels of assimilable organic carbon (AOC)
- Has been proven effective against all common scales, including calcium, barium and strontium sulphate and calcium fluoride
- Inhibits iron fouling
- Compatible with all membrane types
- Can replace acid addition
- Will permit systems to operate at the highest possible recovery rates
- Is cost effective

USE

Instructions: injection of the pure product, directly from its packing, or diluted, by a dosing pump.

Dosage: according to scaling salts, iron and silica concentration, indicatively the dosage is between 1 and 8 ppm in feed water.

USE REGULATIONS

Handling: see safety data sheet. Adopt the main cautions concerning chemical products handling.

Preservation: keep inside the original packing, in a fresh room, away from excessive cold and heat. The shelf life of Everblue 100 has been assessed at 1 year.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - <i>Formulation</i>	Fosfonati speciali - <i>Special phosphonates</i>
Aspetto - <i>Aspect</i>	Liquido ambra chiaro - <i>Clear amber liquid</i>
pH sol. 1%	9,8 - 10,2
Densità a 20°C - <i>Density at 20° C</i>	1,16 - 1,18 g/cm ³
Temperatura di congelamento - <i>Freezing temperature</i>	< -10° C
Solubilità in acqua - <i>Water solubility</i>	Completa - <i>Complete</i>
Imballo - <i>Packaging</i>	23,5 kg - 240 kg - 1100 kg
Classe ADR / RID / IMDG / IATA ADR / RID / IMDG / IATA class	Non pericoloso per trasporto <i>Non hazardous for transport</i>

Codice Code	Descrizione Description	Imballo packaging kg	
EBRPI023	EVERBLUE 100 RPI	23,5	
EBRPI240	EVERBLUE 100 RPI	240	
EBRPI1100	EVERBLUE 100 RPI	1100	



Approvazione KIWA per utilizzo in acque potabili

KIWA approved, to be used in drinking water application



ANTIPRECIPITANTI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

Antiscalants for reverse osmosis plants

EVERBLUE 200

APPLICAZIONE

Protezione degli impianti ad osmosi inversa contro le incrostazioni e i depositi di ferro.

VANTAGGI

L'EVERBLUE 200, è un prodotto destinato a prevenire l'inquinamento degli impianti ad osmosi inversa e di microfiltrazione alimentati con acqua grezza

- Estremamente efficace sulle diverse tipologie di acqua.
- Minimizza gli sporcamenti e riduce quindi la frequenza degli interventi di pulizia delle membrane.
- Sostituisce totalmente o parzialmente l'acidificazione.
- Compatibile con tutti i tipi di membrane.
- Presentazione liquida che ne semplifica la messa in opera

IMPIEGO

Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballo) o diluito.

Dosaggio: in funzione della concentrazione dei sali, del ferro e della silice indicativamente potrà variare da 2 a 10 ppm di acqua di alimento.

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. La durata del prodotto chiuso e conservato in luogo protetto da luce e freddo è 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Reverse osmosis equipment protection against scales and iron deposits.

ADVANTAGES

Everblue 200 is a product made to avoid reverse osmosis and micro filtration pollution, when fed with raw water.

- Extremely effective on different kind of water
- It reduces fouling and consequently membranes need to be cleaned with lower frequency
- It replaces, totally or partially, acidification
- Compatible with all kind of membranes
- It is liquid and consequently easier to use

USE

Instructions: injection of the pure product, directly from its packing, or diluted, by a dosing pump.

Dosage: according to scaling salts, iron and silica concentration, indicatively the dosage is between 2 and 10 ppm in feed water.

USE REGULATIONS

Handling: see safety data sheet. Adopt the main cautions concerning chemical products handling.

Preservation: keep inside the original packing, in a fresh room, away from excessive cold and heat. The shelf life of Everblue 200 has been assessed at 1 year.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - Formulation	Fosfonati speciali - Special phosphonates
Aspetto - Aspect	Liquido giallo chiaro - Light yellow liquid
pH sol. 1%	7,8 ± 0,5
Densità a 20°C - Density at 20° C	1,25 - 1,35 g/cm ³
Temperatura di congelamento - Freezing temperature	< 0° C
Solubilità in acqua - Water solubility	Completa - Complete
Imballo - Packaging	25 kg - 250 kg (1200 kg su richiesta - upon request)
Classe ADR / RID / IMDG / IATA ADR / RID / IMDG / IATA class	Non pericoloso per trasporto Non hazardous for transport

Codice Code	Descrizione Description	Imballo packaging kg	
EB200025	EVERBLUE 200	25	
EB200250	EVERBLUE 200	250	



ANTIPRECIPITANTI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA *Antiscalants for reverse osmosis plants*

EVERBLUE 300

APPLICAZIONE

Protezione degli impianti ad osmosi inversa contro le incrostazioni e i depositi di ferro.

VANTAGGI

L'EVERBLUE 300, è un prodotto destinato a prevenire l'inquinamento degli impianti ad osmosi inversa e di microfiltrazione alimentati con acqua grezza

- Estremamente efficace sulle diverse tipologie di acqua.
- Minimizza gli sporcamenti e riduce quindi la frequenza degli interventi di pulizia delle membrane.
- Sostituisce totalmente o parzialmente l'acidificazione.
- Compatibile con tutti i tipi di membrane.
- Presentazione liquida che ne semplifica la messa in opera

IMPIEGO

Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballo) o diluito.
Dosaggio: in funzione della concentrazione dei sali, del ferro e della silice indicativamente potrà variare da 7 a 35 ppm di acqua di alimento.

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. La durata del prodotto chiuso e conservato in luogo protetto da luce e freddo è 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Reverse osmosis equipment protection against scales and iron deposits.

ADVANTAGES

Everblue 300 is a product made to avoid reverse osmosis and micro filtration pollution, when fed with raw water.

- Extremely effective on different kind of water
- It reduces fouling and consequently membranes need to be cleaned with lower frequency
- It replaces, totally or partially, acidification
- Compatible with all kind of membranes
- It is liquid and consequently easier to use

USE

Instructions: injection of the pure product, directly from its packing, or diluted, by a dosing pump.

Dosage: according to scaling salts, iron and silica concentration, indicatively the dosage is between 7 and 35 ppm in feed water.

USE REGULATIONS

Handling: see safety data sheet. Adopt the main cautions concerning chemical products handling.

Preservation: keep inside the original packing, in a fresh room, away from excessive cold and heat. The shelf life of Everblue 300 has been assessed at 1 year.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - <i>Formulation</i>	Fosfonati speciali e polimeri organici <i>Special phosphonates and organic polymers</i>
Aspetto - <i>Aspect</i>	Liquido incolore o lievemente paglierino - <i>Light yellow liquid</i>
pH sol. 1%	4,4 ± 0,5
Densità a 20°C - <i>Density at 20° C</i>	1,05 - 1,09 g/cm ³
Temperatura di congelamento - <i>Freezing temperature</i>	< 5° C
Solubilità in acqua - <i>Water solubility</i>	Completa - <i>Complete</i>
Imballo - <i>Packaging</i>	25 kg - 200 kg (1000 kg su richiesta - <i>upon request</i>)
Classe ADR / RID / IMDG / IATA <i>ADR / RID / IMDG / IATA class</i>	Non pericoloso per trasporto <i>Non hazardous for transport</i>

Codice <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Imballo packaging kg	
EB300025	EVERBLUE 300	25	
EB300200	EVERBLUE 300	200	



ANTIPRECIPITANTI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

Antiscalants for reverse osmosis plants

EVERBLUE 500

APPLICAZIONE

Protezione degli impianti ad osmosi inversa contro le incrostazioni, i depositi di ferro e silice (fino a 230 ppm nel concentrato).

VANTAGGI

L'EVERBLUE 500, è un prodotto destinato a prevenire l'inquinamento degli impianti ad osmosi inversa e di microfiltrazione alimentati con acqua grezza

- Estremamente efficace sulle diverse tipologie di acqua in particolare con presenza di silice (fino a 230 ppm nel concentrato).
- Minimizza gli sporcamenti e riduce quindi la frequenza degli interventi di pulizia delle membrane.
- Sostituisce totalmente o parzialmente l'acidificazione.
- Compatibile con tutti i tipi di membrane.
- Presentazione liquida che ne semplifica la messa in opera

IMPIEGO

Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballo) o diluito.

Dosaggio: in funzione della concentrazione dei sali, del ferro e della silice indicativamente potrà variare da 2 a 5 ppm di acqua di alimento.

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. La durata del prodotto chiuso e conservato in luogo protetto da luce e freddo è 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Reverse osmosis equipment protection against scales, iron deposits and silical (max 230 ppm in the concentrate).

ADVANTAGES

Everblue 500 is a product made to avoid reverse osmosis and micro filtration pollution, when fed with raw water.

- Extremely effective on different kind of water in particular with presence of silical (max 230 ppm in the concentrate).
- It reduces fouling and consequently membranes need to be cleaned with lower frequency
- It replaces, totally or partially, acidification
- Compatible with all kind of membranes
- It is liquid and consequently easier to use

USE

Instructions: injection of the pure product, directly from its packing, or diluted, by a dosing pump.

Dosage: according to scaling salts, iron and silica concentration, indicatively the dosage is between 2 and 5 ppm in feed water.

USE REGULATIONS

Handling: see safety data sheet. Adopt the main cautions concerning chemical products handling.

Preservation: keep inside the original packing, in a fresh room, away from excessive cold and heat. The shelf life of Everblue 500 has been assessed at 1 year.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - Formulation	Fosfonati speciali Special phosphonates
Aspetto - Aspect	Liquido limpido color paglierino - Light yellow liquid
pH sol. 1%	2,8 ± 0,5
Densità a 20°C - Density at 20° C	1,06 - 1,16 g/cm ³
Temperatura di congelamento - Freezing temperature	< 0° C
Solubilità in acqua - Water solubility	Completa - Complete
Imballo - Packaging	25 kg - 250 kg
Classe ADR / RID / IMDG / IATA ADR / RID / IMDG / IATA class	Non pericoloso per trasporto Non hazardous for transport

Codice Code	Descrizione Description	Imballo packaging kg	
EB500025	EVERBLUE 500	25	
EB500250	EVERBLUE 500	250	



PRODOTTI DI LAVAGGIO PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA
Cleaners for reverse osmosis plants

INTRODUZIONE

Everblue propone una gamma completa di prodotti di lavaggio per impianti a membrane combinata a un range di servizi specializzati

Everblue propone:

- Prodotti di lavaggio per impianti a membrane linea EB-CLEANER
- Servizio di supporto tecnico
- Analisi membrane
- Analisi acque
- Test di lavaggio membrane
- Lavaggio membrane presso il nostro laboratorio
- Lavaggio membrane in loco

PRODOTTI DI LAVAGGIO

I prodotti di lavaggio EB-CLEANER sono stati attentamente studiati e testati per garantire eccezionali vantaggi:

- rimuovono rapidamente ed efficacemente i più diversi depositi dalle membrane
- sono compatibili con membrane TFC
- sono particolarmente concentrati e quindi necessitano quantitativi minimi per ogni lavaggio
- sono facili da utilizzare

La linea EB-CLEANER comprende:

INTRODUCTION

Everblue offers a complete range of cleaners and specialised services for reverse osmosis plants

Everblue offer:

- Cleaners for reverse osmosis plants - EB-CLEANER line
- Technical support
- Membrane autopsy
- Water analysis
- Membranes cleaning test
- Membrane cleaning in Everblue laboratory
- Membrane cleaning in site

CLEANERS

The EB-CLEANERS are studied and tested to offer the following unique advantages:

- high efficiency to remove all kind of deposits from the surface of the membranes
- compatible with all TFC membranes
- concentrate products with minimum quantity for each cleaning procedure
- easy to use

The EB-CLEANER line includes:

Prodotto <i>Product</i>	Dosaggio <i>Dose rate</i>	Tipo prodotto <i>Product type</i>	Applicazione <i>Application</i>
EB-CLEANER A1	1-2% v/v	Acido <i>Acid</i>	Rimozione depositi inorganici <i>Remove inorganic deposits</i>
EB-CLEANER B1	2-3% v/v	Alcalino <i>Alkaline</i>	Rimozione depositi organici <i>Remove organic deposits</i>
EB-CLEANER B2	1-2% v/v	Alcalino <i>Alkaline</i>	Rimozione depositi organici <i>Remove organic deposits</i>
EB-CLEANER B3	1-2% v/v	Alcalino <i>Alkaline</i>	Rimozione depositi organici e olii <i>Remove organic deposits and oil</i>



PRODOTTI DI LAVAGGIO PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

Cleaners for reverse osmosis plants

EB-CLEANER A1

APPLICAZIONE

Prodotto detergente acido per lavaggio membrane, adatto per rimozione depositi inorganici

VANTAGGI

L'impiego dell'EB-CLEANER A1 è particolarmente indicato per la rimozione di depositi incrostanti, dovuti a carbonati di calcio ed ossidi ferro, dalle membrane degli impianti ad osmosi inversa.

- Rimozione rapida di un'ampia tipologia di precipitati e depositi.
- Non contiene inibitori di corrosione che potrebbero inquinare le membrane.
- Alta purezza del prodotto.
- Non contiene cloruri, solfati, nitrati e fosfati

IMPIEGO

Messa in opera: preparare una soluzione, con acqua priva di cloro, di EB-CLEANER A1 fino ad ottenere una soluzione a pH 2 - 3, normalmente è sufficiente l'1% o max il 2 % di prodotto, quindi ricircolare attraverso le membrane, il tempo di lavaggio dipende dal grado di sporcamento, normalmente sono sufficienti da 2 a 4 ore.

Attenersi sempre e comunque alle raccomandazioni dei costruttori delle membrane rispettando i limiti di temperatura e pH da essi indicati.

Dosaggio: 1% - 2% Volume/Volume.

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legale alla manipolazione dei prodotti chimici acidi

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Acide detergent for membrane cleaning, suitable for scaling deposits removal

ADVANTAGES

EB-Cleaner A1 is particularly suitable to remove scaling deposits due to calcium carbonates and iron oxides from reverse osmosis equipments.

- Quick removal of a wide range of precipitates and deposits.
- It does not contain corrosion inhibitors that may pollute membranes
- Extreme pureness of the products.
- It does not contain chlorides, sulphates, nitrates and phosphates.

USE

Instructions: prepare a solution of EB-Cleaner A1, made with chlorine free water, until the solution obtained reaches a 2 - 3 pH, normally 1% or maximum 2 % of the product is enough, then make it flow through the membranes, washing time depends on the fouling rate, normally 2-4 hours are enough.

Anyway, try always to respect what membranes manufacturers recommend, especially temperature and pH limits.

Dosage: from 1% to 2% Volume/Volume

USE REGULATIONS

Handling: See the safety data sheet. Adopt the main cautions concerning acid chemical products handling.

Preservation: keep away from excessive cold and heat.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - Formulation	Composto acido Acid compound
Aspetto - Aspect	Liquido incolore - Colourless liquid
pH sol. 1%	< 2,0
Densità a 20°C - Density at 20° C	1,05 - 1,09 g/cm ³
Temperatura di congelamento - Freezing temperature	< 0° C
Solubilità in acqua - Water solubility	Completa - Complete
Imballo - Packaging	10 kg - 25 kg - 200 kg (1000 kg su richiesta - upon request)
Classe ADR / RID / IMDG / IATA ADR / RID / IMDG / IATA class	Non pericoloso per trasporto Non hazardous for transport

Codice Code	Descrizione Description	Imballo packaging kg	
EBCA1010	EB-CLEANER A1	10	
EBCA1025	EB-CLEANER A1	25	
EBCA1200	EB-CLEANER A1	200	



PRODOTTI DI LAVAGGIO PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA
Cleaners for reverse osmosis plants

EB-CLEANER B1

APPLICAZIONE

Detergente alcalino per lavaggio membrane. Prodotto adatto alla rimozione, a pH neutro/alcalino, di depositi incrostanti ed ossidi di ferro

VANTAGGI

L'EB-CLEANER B1 è uno speciale formulato liquido, NON ACIDO, che solubilizza le incrostazioni di carbonato e solfato di calcio ed i depositi di ossidi ed idrossidi di ferro dalle membrane degli impianti ad osmosi inversa.

- a pH neutro-alcalino solubilizza efficacemente qualunque tipo di incrostazione calcarea ed i depositi di ossidi ed idrossidi di ferro;
- non corrosivo nei confronti dei materiali metallici;
- non emana esalazioni tossiche;
- assenza di pericolo durante le operazioni di lavaggio;
- nessun problema di trasporto, manipolazione e magazzinaggio.

IMPIEGO

Modalità: preparare una soluzione di EB-CLEANER B1 al 2 - 3 % con acqua priva di cloro, quindi ricircolare attraverso le membrane. La durata del ciclo di lavaggio dipende dalla gravità dello sporco, in casi particolarmente gravi è necessario impregnare le membrane per 24 ore o più. Per il controllo dell'efficacia della soluzione lavante è disponibile un apposito test-kit.

Se i depositi da rimuovere sono composti anche da sostanze organiche si può effettuare una ulteriore aggiunta del 1 - 2 % di EB-CLEANER B2.

Attenersi sempre e comunque alle raccomandazioni dei costruttori delle membrane rispettando i limiti di temperatura e pH da essi indicati.

Dosaggio: 2% - 3% Volume/Volume

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: nei contenitori originali ben chiusi al riparo dal gelo e dal calore eccessivo. In tali condizioni e a temperature comprese tra 0-35 °C il tempo di magazzinaggio è di almeno 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - <i>Formulation</i>	Chelanti e disperdenti <i>Chelating agents and dispersants</i>
Aspetto - <i>Aspect</i>	Liquido appena colorato - <i>Slightly coloured liquid</i>
pH sol. 1%	7,5 ± 0,5
Densità a 20°C - <i>Density at 20° C</i>	1,14 - 1,18 g/cm ³
Temperatura di congelamento - <i>Freezing temperature</i>	< 0° C
Solubilità in acqua - <i>Water solubility</i>	Completa - <i>Complete</i>
Imballo - <i>Packaging</i>	10 kg - 25 kg - 225 kg (1100 kg su richiesta - <i>upon request</i>)
Classe ADR / RID / IMDG / IATA <i>ADR / RID / IMDG / IATA class</i>	Non pericoloso per trasporto <i>Non hazardous for transport</i>

Codice <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Imballo packaging kg	
EBCB1010	EB-CLEANER B1	10	
EBCB1025	EB-CLEANER B1	25	
EBCB1225	EB-CLEANER B1	225	

APPLICATIONS

Alkaline detergent for membrane cleaning. Suitable for scaling deposits and iron oxides removal, under neutral/alkaline pH

ADVANTAGES

EB-Cleaner B1 is a special liquid compound, NOT ACID, that solubilizes scales of calcium carbonate and sulphate. It also removes deposits of iron oxides and hydroxides on membranes of reverse osmosis equipments.

- Its pH is neutral-alkaline and effectively solubilizes any kind of limestone scale and deposits of iron oxides and hydroxides;
- The product is not corrosive towards metallic material;
- It does not produce toxic fumes;
- It is not dangerous to wash it away;
- It is easy to transport, to handle and to store.

USE

Instructions: prepare a solution of EB-Cleaner B1 2 - 3 % with chlorine free water, and then make it go through the membranes. The washing cycle time depends on the fouling rate, the more severe cases imply 24 hours or more. A special test-kit is at your disposal to check the washing effectiveness of the product. If the compounds that have to be removed are composed also by organic substances, you can add 1 - 2 % of EB-Cleaner B2. Anyway, try always to respect what membranes manufacturers recommend, especially temperature and pH limits.

Dosage: 2% - 3% Volume/Volume

USE REGULATIONS

Handling: See the safety data sheet. Adopt the main cautions concerning chemical products handling.

Standard packaging in kg: drums of 25, containers of 225, tanks of 1100
Preservation: keep in the original well closed packaging, away from excessive cold and heat. In these conditions and at temperatures between 0 and 35 °C the recommended storage time is 1 year.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.



PRODOTTI DI LAVAGGIO PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

Cleaners for reverse osmosis plants

EB-CLEANER B2

APPLICAZIONE

Detergente alcalino per lavaggio membrane. Prodotto adatto alla rimozione di sostanze organiche e biofilm

VANTAGGI

L'EB-CLEANER B2 è particolarmente indicato per la rimozione di sostanze organiche e biofilm dalle membrane degli impianti ad osmosi inversa.

- Forte potere detergente e sgrassante.
- Emulsione energica degli oli e dei grassi, stabilità della sospensione formata.
- Riduzione della tensione superficiale in ambienti fortemente alcalini.
- Debolmente schiumoso.
- Prodotto liquido di facile impiego.

IMPIEGO

Messa in opera: preparare una soluzione di EB-CLEANER B2 al 1 - 2 % con acqua priva di cloro, quindi ricircolare attraverso le membrane per un'ora, a temperatura di circa 30°C ed a pH non inferiore a 11.

Prima, od in seguito, ad un lavaggio con l'EB-CLEANER B2 è consigliabile effettuare un lavaggio acido con l'EB-CLEANER A1 per la rimozione delle incrostazioni da sali alcalini ed ossidi.

Attenersi sempre e comunque alle raccomandazioni dei costruttori delle membrane rispettando i limiti di temperatura e pH da essi indicati.

Dosaggio: 1% - 2% Volume/Volume

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione di prodotti chimici caustici.

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Alkaline detergent for membrane cleaning. Suitable for organic substances and biofilm removal

ADVANTAGES

EB-Cleaner B2 is particularly recommended to remove organic substances and biofilms from membranes of reverse osmosis equipment.

- Very strong detergent and degreasing power.
- Strong emulsion of oils and greases, stability of the suspension formed.
- Superficial tension reduction in strong alkaline environment.
- Slightly foamy.
- The product is liquid, thus easier to use.

USE

Instructions: prepare a solution of EB-Cleaner B2 at 1 - 2 % with chlorine free water, make the liquid go through membranes for an hour at a temperature of almost 30°C and at a pH not lower than 11.

Before or after a washing with EB-Cleaner B2 it is better to make an acid washing with EB-Cleaner A1 to remove scales of alkaline salts and oxides.

Always follow membranes manufacturers indications by respecting recommended temperatures and pH.

Dosage: from 1% to 2% Volume/Volume

USE REGULATIONS

Handling: See the safety data sheet. Adopt the main cautions concerning caustic chemical products handling.

Preservation: keep away from excessive cold and heat.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - Formulation	Agenti alcalini e tensioattivi specifici Alkaline agents and special surfactants
Aspetto - Aspect	Liquido appena colorato - Slightly coloured liquid
pH sol. 1%	12,6 ± 0,5
Densità a 20°C - Density at 20° C	1,04 - 1,08 g/cm ³
Temperatura di congelamento - Freezing temperature	< 0° C
Solubilità in acqua - Water solubility	Completa - Complete
Imballo - Packaging	10 kg - 25 kg - 200 kg (1000 kg su richiesta - upon request)
Classe ADR / RID / IMDG / IATA ADR / RID / IMDG / IATA class	8 (UN 1719)

Codice Code	Descrizione Description	Imballo packaging kg	
EBCB2010	EB-CLEANER B2	10	
EBCB2025	EB-CLEANER B2	25	
EBCB2200	EB-CLEANER B2	200	



PRODOTTI DI LAVAGGIO PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA
Cleaners for reverse osmosis plants

EB-CLEANER B3

APPLICAZIONE

Detergente alcalino per lavaggio membrane. Prodotto adatto alla rimozione di sostanze organiche e biofilm

VANTAGGI

L'EB-CLEANER B3 è particolarmente indicato per la rimozione di sostanze organiche e biofilm dalle membrane degli impianti ad osmosi inversa.

- Forte potere detergente e sgrassante.
- Emulsione energica degli oli e dei grassi, stabilità della sospensione formata.
- Riduzione della tensione superficiale in ambienti fortemente alcalini.
- Debolmente schiumoso.
- Prodotto liquido di facile impiego.

IMPIEGO

Messa in opera: preparare una soluzione di EB-CLEANER B3 al 1 - 2 % con acqua priva di cloro, quindi ricircolare attraverso le membrane per un'ora, a temperatura di circa 30°C ed a pH non inferiore a 11.

Prima, od in seguito, ad un lavaggio con l'EB-CLEANER B3 è consigliabile effettuare un lavaggio acido con l'EB-CLEANER A1 per la rimozione delle incrostazioni da sali alcalini ed ossidi.

Attenersi sempre e comunque alle raccomandazioni dei costruttori delle membrane rispettando i limiti di temperatura e pH da essi indicati.

Dosaggio: 1% - 2% Volume/Volume

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione di prodotti chimici caustici.

Conservazione: al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Alkaline detergent for membrane cleaning. Suitable for organic substances and biofilm removal

ADVANTAGES

EB-Cleaner B3 is particularly recommended to remove organic substances and biofilms from membranes of reverse osmosis equipment.

- Very strong detergent and degreasing power.
- Strong emulsion of oils and greases, stability of the suspension formed.
- Superficial tension reduction in strong alkaline environment.
- Slightly foamy.
- The product is liquid, thus easier to use.

USE

Instructions: prepare a solution of EB-Cleaner B3 at 1 - 2 % with chlorine free water, make the liquid go through membranes for an hour at a temperature of almost 30°C and at a pH not lower than 11.

Before or after a washing with EB-Cleaner B3 it is better to make an acid washing with EB-Cleaner A1 to remove scales of alkaline salts and oxides.

Always follow membranes manufacturers indications by respecting recommended temperatures and pH.

Dosage: from 1% to 2% Volume/Volume

USE REGULATIONS

Handling: See the safety data sheet. Adopt the main cautions concerning caustic chemical products handling.

Preservation: keep away from excessive cold and heat.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - <i>Formulation</i>	Agenti alcalini e tensioattivi specifici <i>Alkaline agents and special surfactants</i>
Aspetto - <i>Aspect</i>	Liquido appena colorato - <i>Slightly coloured liquid</i>
pH sol. 1%	12,6 ± 0,5
Densità a 20°C - <i>Density at 20° C</i>	1,04 - 1,08 g/cm ³
Temperatura di congelamento - <i>Freezing temperature</i>	< 0° C
Solubilità in acqua - <i>Water solubility</i>	Completa - <i>Complete</i>
Imballo - <i>Packaging</i>	10 kg - 25 kg - 200 kg (1000 kg su richiesta - <i>upon request</i>)
Classe ADR / RID / IMDG / IATA <i>ADR / RID / IMDG / IATA class</i>	8 (UN 1719)

Codice <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Imballo packaging kg	
EBCB3010	EB-CLEANER B3	10	
EBCB3025	EB-CLEANER B3	25	
EBCB3200	EB-CLEANER B3	200	



BIOCIDI E CONSERVANTI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

Biocides and preservatives for reverse osmosis plants

INTRODUZIONE

Everblue propone una gama completa di biocidi per impianti a membrane

La linea EB-BIOCIDE comprende:

INTRODUCTION

Everblue offers a complete range of biocides for reverse osmosis plants

The EB-BIOCIDE line includes:

Prodotto <i>Product</i>	Dosaggio a shock in linea <i>Shock dose rate in line</i>	Utilizzo per lavaggio <i>Use for cleaning</i>	Applicazione <i>Application</i>
EB-BIOCIDE 10	200-300 ppm 1 h	0,03% v/v	Disinfezione membrane <i>Membrane disinfection</i>
EB-BIOCIDE 50	100-200 ppm 6-8 h	0,02% v/v	Disinfezione membrane <i>Membrane disinfection</i>
EB-BIOCIDE PLUS	200-300 ppm 1 h	0,03% v/v	Disinfezione membrane <i>Membrane disinfection</i>



EB-BIOCIDE

INTRODUZIONE

Everblue propone una gama completa di conservanti per impianti a membrane

La linea EB-CONSERVE comprende:

INTRODUCTION

Everblue offers a complete range of preservatives for reverse osmosis plants

The EB-CONSERVE line includes:

Prodotto <i>Product</i>	Dosaggio <i>Dose rate</i>	Durata della conservazione <i>Time of applications</i>	Applicazione <i>Application</i>
EB-CONSERVE 1	5% v/v	3 settimane <i>3 week</i>	Conservazione membrane <i>Membrane preservation</i>
EB-CONSERVE 5	0,1% v/v	6 mesi <i>6 month</i>	Conservazione membrane <i>Membrane preservation</i>



EB-CONSERVE

BIOCIDI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA *Biocides for reverse osmosis plants*

EB-BIOCIDE 10

APPLICAZIONE

Trattamento contro proliferazione organica e batterica

VANTAGGI

L'EB-BIOCIDE 10 è uno speciale formulato liquido a base di bromorganici utilizzato come biocida negli impianti tecnologici che utilizzano acque riciclate per inibire la crescita batterica e la formazione di limo organico.

- Eccezionale effetto biocida verso un ampio spettro di microrganismi.
- Particolarmente efficace nei confronti dei batteri gram-negativi, inclusi quelli che formano limo organico, e dei solfato riduttori.
- Non dà luogo allo sviluppo di ceppi resistenti.
- Non emana vapori nocivi.

IMPIEGO

Modalità: EB-Biocide 10 può essere utilizzato in 2 modi diversi:
1 - Disinfezione a shock tramite il dosaggio, effettuato con una pompa dosatrice, di 200 - 300 ppm per 1 ora ad intervalli variabili, da 1 giorno a qualche settimana, a seconda della concentrazione microbica e batterica.

2 - Disinfezione tramite lavaggio usando le procedure classiche dei lavaggi.

Preparare una soluzione di EB-Biocide 10 al 0,03% con acqua priva di cloro, quindi ricircolare attraverso le membrane per almeno 1 ora.

Prima e dopo l'utilizzo del prodotto EB-Biocide 10 eseguire un lavaggio alcalino utilizzando EB-Cleaner B2 (1% - 2%) e EB-Cleaner B1 (1% - 2%) per rimuovere i depositi di natura organica.

Dosaggio: 200 - 300 ppm per disinfezione a shock; 0,03% volume/volume per disinfezione tramite lavaggio usando le procedure classiche dei lavaggi.

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legale alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco e ventilato al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Treatment against biological and bacterial proliferation

ADVANTAGES

EB-Biocide 10 is a special liquid formulate, based on Br organics, used as biocide on the Plants which utilise recycled waters, in order to stop the bacterial growth and the forming of organic lime.

- Very effective as biocide against a wide range of micro-organisms.
- Particularly efficient against the gram-negatives bacteria, included those forming organic lime, and against the sulphate reducers.
- It doesn't help the growth of resistant blocks.
- It doesn't develop dangerous vapours.

USE

Instructions: EB-Biocide 10 can be used in 2 different ways:

1 - Shock disinfection, using a dosing pump, it must be injected 200 - 300 ppm for 1 hour at regular intervals, from 1 day to some weeks, depend on the concentration of micro-organisms and bacterias.

2 - Disinfection using standard cleaning procedures.

Prepare a solution of EB-Biocide 10 0,03% with chlorine free water, and then make it go through the membranes for 1 hour.

Before and after the use of EB-Biocide 10, clean the membranes using alkaline products EB-Cleaner B2 (1% - 2%) e EB-Cleaner B1 (1% - 2%) to remove biofilm and organic foulants.

Dosage: 200 - 300 ppm for shock disinfection; 0,03% volume/volume for disinfection using standard cleaning procedures.

USE REGULATIONS

Handling: See the safety data sheet. Adopt the main cautions concerning acid chemical products handling.

Preservation: keep inside the original well-closed containers in a well-ventilated place. Keep away from intense cold and heat.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - <i>Formulation</i>	Composti bromorganici - <i>Brome-organic compounds</i>
Aspetto - <i>Aspect</i>	Liquido incolore-giallo - <i>Colourless-yellow liquid</i>
pH sol. 1%	< 4,0
Densità a 20°C - <i>Density at 20° C</i>	1,08 - 1,12 g/cm ³
Temperatura di congelamento - <i>Freezing temperature</i>	< 0° C
Solubilità in acqua - <i>Water solubility</i>	Completa - <i>Complete</i>
Imballo - <i>Packaging</i>	10 kg - 25 kg - 225 kg (1100 kg su richiesta - <i>upon request</i>)
Classe ADR / RID / IMDG / IATA ADR / RID / IMDG / IATA class	Non pericoloso per trasporto <i>Non hazardous for transport</i>

Codice <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Imballo packaging kg	
EBB10010	EB-BIOCIDE 10	10	
EBB10025	EB-BIOCIDE 10	25	
EBB10225	EB-BIOCIDE 10	225	



BIOCIDI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

Biocides for reverse osmosis plants

EB-BIOCIDE 50

APPLICAZIONE

Trattamento contro proliferazione organica e batterica

VANTAGGI

L'EB-BIOCIDE 50 è un reattivo microbiodica avente un vasto campo di attività contro i microrganismi.

- Spettro di attività particolarmente esteso sia nei confronti di alghe, funghi e batteri.
- Efficace in una vasta gamma di pH (da 6 a 9)
- Distruzione dei microrganismi tramite il blocco della catena respiratoria
- Eliminazione del biofilm aderente alle superfici a contatto con l'acqua
- Compatibile con la maggior parte dei reattivi di base
- Biodegradabile a leggere concentrazioni, non schiumoso

IMPIEGO

Modalità: EB-Biocide 50 può essere utilizzato in 2 modi diversi:
1 - Disinfezione a shock tramite il dosaggio, effettuato con una pompa dosatrice, di 100 - 200 ppm per 6 - 8 ore ad intervalli variabili, da 1 giorno a qualche settimana, a seconda della concentrazione microbica e batterica.

2 - Disinfezione tramite lavaggio usando le procedure classiche dei lavaggi.

Preparare una soluzione di EB-Biocide 50 al 0,02% con acqua priva di cloro, quindi ricircolare attraverso le membrane per almeno 6 - 8 ore.

Prima e dopo l'utilizzo del prodotto EB-Biocide 50 eseguire un lavaggio alcalino utilizzando EB-Cleaner B2 (1% - 2%) e EB-Cleaner B1 (1% - 2%) per rimuovere i depositi di natura organica.

Dosaggio: 100 - 200 ppm per disinfezione a shock; 0,02% volume/volume per disinfezione tramite lavaggio usando le procedure classiche dei lavaggi.

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legale alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco e ventilato al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. Durata di utilizzazione raccomandata: 1 anno

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - <i>Formulation</i>	Derivati organo-solforati e organo-alogenati Sulphur - organic and Halogen - organic derivatives
Aspetto - <i>Aspect</i>	Liquido giallo-verdastro - <i>Yellow-greenish liquid</i>
pH sol. 1%	3,5 ± 0,5
Densità a 20°C - <i>Density at 20° C</i>	1,01 - 1,05 g/cm ³
Temperatura di congelamento - <i>Freezing temperature</i>	< 0° C
Solubilità in acqua - <i>Water solubility</i>	Completa - <i>Complete</i>
Imballo - <i>Packaging</i>	10 kg - 25 kg - 200 kg (1000 kg su richiesta - <i>upon request</i>)
Classe ADR / RID / IMDG / IATA ADR / RID / IMDG / IATA class	8 (UN 2922)

Codice Code	Descrizione Description	Imballo packaging kg	
EBB50010	EB-BIOCIDE 50	10	
EBB50025	EB-BIOCIDE 50	25	
EBB50200	EB-BIOCIDE 50	200	

APPLICATIONS

Treatment against biological and bacterial proliferation

ADVANTAGES

EB-Biocide 50 is microbicide reagent very powerful against micro-organisms.

- Wide range of activity against algae, fungi and bacteria.
- Effective within a wide range of pH (from 6 to 9)
- Micro-organisms elimination is obtained through the breathing chain blockage.
- Elimination of the biofilm adherent to surfaces in contact with water.
- Compatible with the main basic reagents.
- Biodegradable when low concentrated, not foamy.

USE

Instructions: EB-Biocide 50 can be used in 2 different ways:

1 - Shock disinfection, using a dosing pump, it must be injected 100 - 200 ppm for 6 - 8 hours at regular intervals, from 1 day to some weeks, depend on the concentration of micro-organisms and bacteria.

2 - Disinfection using standard cleaning procedures.

Prepare a solution of EB-Biocide 50 0,02% with chlorine free water, and then make it go through the membranes for 6 - 8 hours.

Before and after the use of EB-Biocide 50, clean the membranes using alkaline

products EB-Cleaner B2 (1% - 2%) e EB-Cleaner B1 (1% - 2%) to remove biofilm and organic foulants.

Dosage: 100 - 200 ppm for shock disinfection; 0,02% volume/volume for disinfection using standard cleaning procedures.

USE REGULATIONS

Handling: See the safety data sheet. Adopt the main cautions concerning acid chemical products handling.

Preservation: keep inside the original well-closed containers in a well-ventilated place. Keep away from intense cold and heat. The recommended time of use: 1 year

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.



BIOCIDI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA *Biocides for reverse osmosis plants*

EB-BIOCIDE PLUS

APPLICAZIONE

Trattamento contro proliferazione organica e batterica

VANTAGGI

L'EB-BIOCIDE PLUS è uno speciale formulato liquido a base di bromorganici utilizzato come biocida, negli impianti tecnologici che utilizzano acque riciclate, per inibire la crescita batterica e la formazione di limo organico. Particolarmente consigliato negli impianti di ultrafiltrazione o ad osmosi inversa per la velocità di reazione che lo caratterizza.

- Azione estremamente veloce (il più veloce fra i biocidi non ossidanti).
- Ampio spettro di attività nei confronti di batteri, funghi, alghe e solfato riduttori.
- Efficace in un largo campo di pH.
- Compatibile con il Cloro con il quale fornisce un eccezionale effetto sinergico
- Minimizza l'impatto ambientale grazie alla sua rapida decomposizione ed all'innocuità dei prodotti finali della stessa.
- Approvato FDA 21 CFR 176.300 come biocida per la fabbricazione di carte e cartoni destinati al contatto con alimenti

IMPIEGO

Modalità: EB-Biocide Plus può essere utilizzato in 3 modi diversi:

1 - Disinfezione a shock tramite il dosaggio, effettuato con una pompa dosatrice, di 200 - 300 ppm per 1 ora ad intervalli variabili, da 1 giorno a qualche settimana, a seconda della concentrazione microbica e batterica.

2 - Disinfezione in continuo tramite il dosaggio, effettuato con una pompa dosatrice, di 0,5 - 1 ppm a seconda della concentrazione microbica e batterica.

3 - Disinfezione tramite lavaggio usando le procedure classiche dei lavaggi.

Preparare una soluzione di EB-Biocide Plus al 0,03% con acqua priva di cloro, quindi ricircolare attraverso le membrane per almeno 1 ora.

Prima e dopo l'utilizzo del prodotto EB-Biocide Plus eseguire un lavaggio alcalino utilizzando EB-Cleaner B2 (1% - 2%) e EB-Cleaner B1 (1% - 2%) per rimuovere i depositi di natura organica.

Dosaggio: 200 - 300 ppm per disinfezione a shock; 0,5 - 1 ppm per disinfezione in continuo; 0,03% volume/volume per disinfezione tramite lavaggio usando le procedure classiche dei lavaggi.

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legale alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco e ventilato al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo

fresco e ventilato al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo. Durata di utilizzazione raccomandata: 1 anno

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Treatment against biological and bacterial proliferation

ADVANTAGES

EB-Biocide PLUS is a special liquid formulate, based on Br organics, used as biocide on the Plants which utilise recycled waters, in order to stop the bacterial growth and the forming of organic lime.

- Very effective and quick action (it is the quickest among the non oxidising biocides).
- Wide range of activity against bacteria, fungi, algae and sulphate reducers.
- Efficient in a wide range of pH.
- Compatible with the chlorine with provides an exceptional synergistic effect
- It minimises environmental problem, because of the quick action and because of the harmless products results of it.
- It comply with FDA 21 CFR 176.300, as a biocide suitable to the production of papers and boards for food packaging.

USE

Instructions: EB-Biocide Plus can be used in 3 different ways:

1 - Shock disinfection, using a dosing pump, it must be injected 200 - 300 ppm for 1 hour at regular intervals, from 1 day to some weeks, depend on the concentration of micro-organisms and bacterias.

2 - Continuous disinfection using a dosing pump, it must be injected 0,5 - 1 ppm depend on the concentration of micro-organisms and bacterias.

3 - Disinfection using standard cleaning procedures.

Prepare a solution of EB-Biocide Plus 0,03% with chlorine free water, and then make it go through the membranes for 1 hour.

Before and after the use of EB-Biocide Plus, clean the membranes using alkaline products EB-Cleaner B2 (1% - 2%) e EB-Cleaner B1 (1% - 2%) to remove biofilm and organic foulants.

Dosage: 200 - 300 ppm for shock disinfection; 0,5 - 1 ppm for continuous disinfection; 0,03% volume/volume for disinfection using standard cleaning procedures.

USE REGULATIONS

Handling: See the safety data sheet. Adopt the main cautions concerning acid chemical products handling.

Preservation: keep inside the original well-closed containers in a well-ventilated place. Keep away from intense cold and heat.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.



BIOCIDI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

Biocides for reverse osmosis plants

EB-BIOCIDE PLUS

CARATTERISTICHE - *Features*

Formulazione - <i>Formulation</i>	DBNPA
Aspetto - <i>Aspect</i>	Liquido giallo paglierino - <i>Light yellow liquid</i>
pH sol. 1%	2,5 - 4,0
Densità a 20°C - <i>Density at 20° C</i>	1,14 - 1,18 g/cm ³
Temperatura di congelamento - <i>Freezing temperature</i>	< 0° C
Solubilità in acqua - <i>Water solubility</i>	Completa - <i>Complete</i>
Imballo - <i>Packaging</i>	10 kg - 25 kg - 225 kg (1100 kg su richiesta - <i>upon request</i>)
Classe ADR / RID / IMDG / IATA <i>ADR / RID / IMDG / IATA class</i>	Non pericoloso per trasporto <i>Non hazardous for transport</i>

Codice <i>Code</i>	Descrizione <i>Description</i>	Imballo packaging kg	
EBBPL010	EB-BIOCIDE PLUS	10	
EBBPL025	EB-BIOCIDE PLUS	25	
EBBPL225	EB-BIOCIDE PLUS	225	



CONSERVANTI PER IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA Preservative products for reverse osmosis plants

EB-CONSERVE 1

APPLICAZIONE

Conservante per i periodi di inattività degli impianti ad osmosi inversa

VANTAGGI

L'EB-CONSERVE 1 è uno speciale formulato liquido, leggermente acido, studiato per la conservazione delle membrane degli impianti ad osmosi inversa che devono rimanere inattivi per lunghi periodi.

- Previene la proliferazione di microrganismi, alghe e larve di organismi marini;
- Compatibile con le membrane degli impianti ad osmosi inversa;
- Protegge i materiali metallici dalla corrosione;

IMPIEGO

Modalità: riempire l'impianto con una soluzione di EB-CONSERVE 1 al 5% e lasciarlo a riposo per tutta la durata del periodo di inattività.

Svuotare e risciacquare perfettamente l'impianto prima di riprendere la produzione d'acqua osmotizzata.

Attenersi sempre e comunque alle raccomandazioni dei costruttori delle membrane rispettando i limiti di temperatura e pH da essi indicati.

Dosaggio: 5% del volume d'acqua del circuito.

NORME DI UTILIZZO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legale alla manipolazione dei prodotti chimici.

Conservazione: negli imballi ben chiusi, al riparo dal calore eccessivo e a temperature superiori ai 10 °C. Durata di stoccaggio raccomandata circa 1 anno.

Le informazioni contenute si basano sulle nostre attuali conoscenze e non devono essere considerate a garanzia di specifiche tecniche.

APPLICATIONS

Reverse osmosis equipment protection during the stops.

ADVANTAGES

EB-CONSERVE 1 is a special liquid formulate, slightly acid, studied for the preservation of reverse osmosis equipment membranes, which can be out of work for long periods.

- It avoids the growth of micro-organisms, algae and larvae of marine organisms.
- It is compatible with the membranes of reverse osmosis equipment.
- It protects the metals against corrosion.

USE

Instructions: fill up the equipment with a 5% solution of EB-Conserve 1, and keep it steady all the time of inactivity.

Empty and rinse carefully the equipment before the start-up of the production of osmosis water.

In any case always respect the instructions of the membranes manufacturers, especially temperatures and pH limits recommended.

Dosage: 5% of the water's volume in the circuit.

USE REGULATIONS

Handling: See the safety data sheet. Adopt the main cautions concerning acid chemical products handling.

Preservation: keep inside the original well closed packaging, away from excessive heat, at temperatures higher than 10°C. Suggested storage time 1 year about.

The information contained in this document is based on our present knowledge and must not be considered as a guarantee of specific properties.

CARATTERISTICHE - Features

Formulazione - <i>Formulation</i>	Soluzione acquosa di sali dell'acido solforoso <i>Water solution of sulphurous acid salts</i>
Aspetto - <i>Aspect</i>	liquido appena colorato - <i>Slightly coloured liquid</i>
pH sol. 1%	< 5
Densità a 20°C - <i>Density at 20° C</i>	1,25 - 1,35 g/cm ³
Temperatura di congelamento - <i>Freezing temperature</i>	< 0° C
Solubilità in acqua - <i>Water solubility</i>	Completa - <i>Complete</i>
Imballo - <i>Packaging</i>	10 kg - 25 kg - 200 kg (1000 kg su richiesta - <i>upon request</i>)
Classe ADR / RID / IMDG / IATA <i>ADR / RID / IMDG / IATA class</i>	Non pericoloso per trasporto <i>Non hazardous for transport</i>

Codice Code	Descrizione Description	Imballo packaging kg	
EBCO1010	EB-CONSERVE 1	10	
EBCO1025	EB-CONSERVE 1	25	
EBCO1200	EB-CONSERVE 1	200	





Everblue s.r.l.

Via Caduti del lavoro
43043 Borgo Val di Taro (Parma) - Italy
Tel. +39-0525-920108 - Fax +39-0525-90177
E-mail: info@everblue.it - www.everblue.it